

MORSA
D E N T A L

125 ans
d'expertise
dentaire

Catalogue 2023/2024

Nouveaux produits :
Cire d'éco-modelage
Liquides d'impression 3D
PMMA Refill-Autopoly-
mère
Cire en feuille extra-dure
Blocs de zircone
(dépliant spécial)

PLUS D'EFFICACITÉ
AVEC MORSA

www.morsa-dental.fr

ISO 13485





Depuis plus d'un siècle, MORSA GmbH GERMANY produit des matériaux dentaires qui répondent aux attentes les plus exigeantes en matière de qualité et de fiabilité. Nous sommes une entreprise innovante dont les différents départements sont dirigés par des spécialistes experts. Depuis cette longue période, nous vendons nos produits par l'intermédiaire de distributeurs dans plus de 50 pays à travers le monde en nous basant sur les principes de stabilité et de responsabilité. Notre principal site de production, siège de l'entreprise et centre de distribution, est situé à Krumbach (Allemagne), non loin de Munich. La production et les ventes s'étendent sur environ 4100 m2. Nous produisons des cires et également d'autres matériaux pour différentes branches, par exemple pour l'orthopédie, l'épithétique, la cytologie, l'industrie de la fonderie de précision et pour des applications techniques. En tant qu'acteur de premier plan sur le marché mondial des OEM, nous fabriquons des produits de marque privée pour des fournisseurs du monde entier depuis plusieurs décennies. Nous sommes prêts à étendre notre engagement international avec des distributeurs compétents qui vendront nos produits d'excellente qualité sous leur propre marque.

Qualité et contrôle :

Basée sur des systèmes modernes de gestion de la qualité, notre production fait l'objet d'un fort contrôle de qualité avec des améliorations continues des processus de production et de l'efficacité. La haute qualité des produits MORSA et des matières premières est en outre contrôlée dans notre propre laboratoire. En outre, dans notre département moderne de recherche et de contrôle de qualité de MORSA Dental, de nouvelles lignes de produits ont été créées et des méthodes spéciales pour le filtrage fin de la matière première ont été développées pour répondre aux demandes croissantes de qualité dans ce domaine. Grâce à cela, MORSA a acquis une réputation internationale pour sa qualité exceptionnelle, sa fiabilité et son innovation. Les produits MORSA sont fabriqués selon les normes ISO 13485:2016 et ISO 9001:2008.

Nouveau paramètre pour l'évaluation des cires MORSA

En raison de la demande toujours croissante de cires dentaires, dans ce nouveau catalogue MORSA, nous avons donné à notre gamme de cires un paramètre technique supplémentaire, par exemple le point de prise moyen, le point de fusion, le point de chute, la teneur en cendres, la pénétration. En particulier, la teneur en cendres de la cire donne à l'utilisateur des informations importantes sur la capacité de la cire à brûler sans laisser de résidu. Plus la valeur de pénétration est faible, plus la cire est dure.

LE MONDE DES CIRES DENTAIRE

Principes

La marque MORSA est synonyme de fiabilité, de qualité supérieure et de service exceptionnel. En tant qu'entreprise familiale de taille moyenne, nous sommes suffisamment petits pour agir de manière flexible, indépendante et cohérente.



CONTENU

1. MATÉRIAUX DE CAO/FAO	4	4. CIRE POUR BASES DE PROTHÈSES MÉTALLIQUES	18
1.1 Ebauches de cire pour céramiques pressables par CFAO	5	4.1 Cire à sculpter pour bases de prothèses métalliques	18
1.2 Ebauches de cire fraisable par CFAO pour le moulage	5	4.2 Feuilles de cire pour prothèses métalliques	18
1.3 Ebauches de moulage en PMMA	5	4.3 Rétention de mailles	19
2. PROTHÈSES DENTAIRES COMPLÈTES ET PARTIELLES	6	4.4 Cire de rétention perforée	19
2.1 Cires en feuilles roses	7	4.5 Gabarits en cire	19
2.1.1 Cire à modeler spéciale	7	4.5.1 Crochets pour molaires	19
2.1.2 Cire en feuille Top-Techno	8	4.5.2 Prémolaires	19
2.1.3 Cire pour plaques de base Extra Hard Super	8	4.5.3 Bonyhard	19
2.1.4 Cire pour plaques 1184	8	4.5.4 Crochets pour anneaux	19
2.1.5 Cire en feuille Futur	9	5. CIRE DE COULÉE	20
2.1.6 Cire de montage Euro	9	5.1 Cire de coulée Duroflex	21
2.1.7 Cire à modeler Standard	9	5.2 Bâtons de cire de coulée	21
2.2 Autres types de cires pour prothèses	10	5.3 Tiges de coulée en cire en forme de triangle	22
2.2.1 Joints occlusaux, préformés	10	5.4 Bâtons de coulée en cire avec réservoir	22
2.2.2 Cire d'enregistrement de l'occlusion en tiges	11	5.5 Canaux de coulée de cire de sprue	22
2.2.3 Cire pour rebords occlusaux en bâtonnets	11	5.6 Cire pour orthodontie	22
2.3 Feuilles d'enregistrement de l'occlusion en aluminium	12	5.7 Cire de préparation	22
2.4 Cire pour bords fonctionnels et extension de porte-empreinte	12	6. PRODUITS COMPLÉMENTAIRES POUR LE LABORATOIRE DENTAIRE	23
2.5 Cire de mise en boîte	12	6.1 Plaques à plateaux - photopolymérisation	23
2.6 Cire de pose/montage	12	6.2 MORSA - Brosse à cire et couteaux à cire	23
2.7 Cire collante	13	7. PLÂTRE ET COULÉE	28
2.7.1 Cire collante MORSA	13	8. LIQUIDES D'IMPRESSION 3D	32
2.7.2 Cire collante originale Friese en bâtonnets et disques	13		
2.7.3 Cire adhésive	13		
3. TECHNIQUE DE LA COURONNE ET DU BRIDGE	14		
3.1 Cires pour couronnes	15		
3.2 Cires pour incrustations	15		
3.3 Cire à modeler universelle/cire à sculpter	15		
3.4 Cire de fraisage	16		
3.5 Cire cervicale	16		
3.6 Cire de blocage	16		
3.7 Cire esthétique	17		
3.8 Cire de numérisation de modélisation CFAO	17		
3.9 Cire de trempage Flexo-Dip	17		



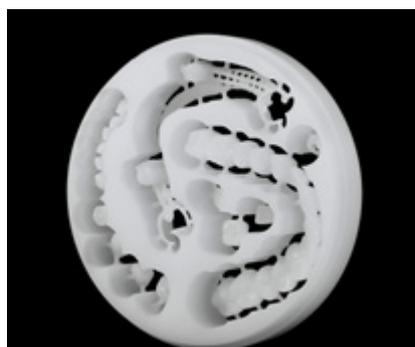
"L'adaptation des cires dentaires, notamment celle de la technologie CFAO, change la donne pour notre travail."

JAN LANGNER



1

MATÉRIAUX
DE CFAO



1.1 Ebauches en cire CFAO pour les céramiques pressables

Les nouvelles techniques exigent de nouveaux matériaux.

Ces dernières années, les possibilités offertes par la technologie CFAO se sont développées à un tel rythme que les matériaux nécessaires n'ont pu être développés que dans un deuxième temps. Notre recherche des cires appropriées pour cette technologie ne nous a pas convaincu des ébauches en cire enrichies de résine.

Les ébauches de 98 mm sont également disponibles en 14, 16, 18, 20, 25 et 30 mm.



Sculpter ou ajouter est aussi facile que de produire une cire de contour ordinaire. Facile à couler, à presser et à sculpter.

Propriétés :

Pt de fusion de la goutte : 77-83°C

Pénétration : 1 - 5

N° de cmd. DR 000 920 HD 806-20
jaune, 98,5 x 20 mm, 1 pièce

N° de cmd. DR 000 930 HD 805-20
crème, 98,5 x 20 mm, 1 pièce

1.2 Ebauches en cire usinables par CFAO pour le moulage

Les ébauches en cire sont des ébauches synthétique destinées à la fabrication de modèles en cire. Ces ébauches en cire spéciales ne sont pas destinées à un usage intra-oral ! Elles brûlent sans laisser de trace. Jusqu'à 30 unités. Le matériau peut être utilisé pour fabriquer des armatures pour des modèles de couronnes et de bridges. Ces modèles peuvent être utilisés dans le processus de cire perdue lors du moulage, lors de la fabrication de restaurations dentaires. Ne laisse aucun résidu et est facilement usinable avec un faible coefficient d'expansion thermique.



INDICATION ET AVANTAGES :

Propriétés :

Composition chimique :
cire synthétique

Odeur : inodore

Couleur : blanc opaque / jaune

Pt de fusion de la goutte : 100-130 °C

Densité : 0,97 g/cm³

Solubilité dans l'eau : non soluble

N° de cmd. 000 900 HD 830-20
blanc, 98,5 x 20 mm, 1 pièce

N° de cmd. DR 000 950 HD 830-20
gris, 98,5 x 20 mm, 1 pièce

N° de cmd. DR 000 970 HD 830-20
bleu, 98,5 x 20 mm, 1 pièce



1.3 Ebauches coulées en PMMA

Les ébauches en PMMA permettent aux utilisateurs d'une fraiseuse d'usiner des métaux tout en profitant de la facilité d'utilisation de la machine. métaux tout en profitant d'une méthode pratique et fiable pour concevoir des restaurations.

Les restaurations sont conçues comme d'habitude et usinées à partir du PMMA. Les ébauches en PMMA sont fabriquées à partir d'une matière plastique qui brûle sans laisser de trace et qui peut donc être utilisée dans le cadre de la recherche de matériau perdu.

peut donc être utilisé dans le processus de coulée à matériau perdu. Comme les ébauches en PMMA sont très faciles à façonner par fraisage, elles constituent une méthode rapide et rentable pour vérifier la fonctionnalité et l'adaptation de la restauration sur le modèle dentaire. Les ébauches en PMMA sont conçues pour être fraisées à sec. Elles sont disponibles dans une épaisseur de 18 mm ou autre.

N° de cmd. DR 000 500 HD 830
transparent, 98,5 x 18 mm, 1 pièce

1.4

NOUVEAUTÉ IDS 2021 CIRE TRICOLORE - BLANC

une approche nouvelle du
diagnostic et de l'esthétique

ZTM Rudolf Reil, Naburg

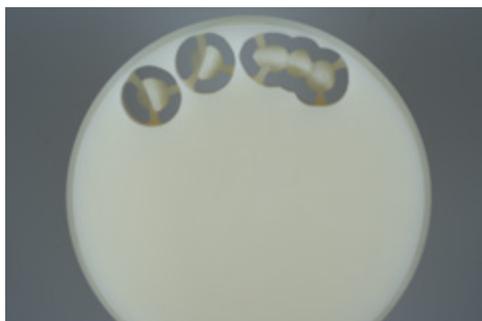
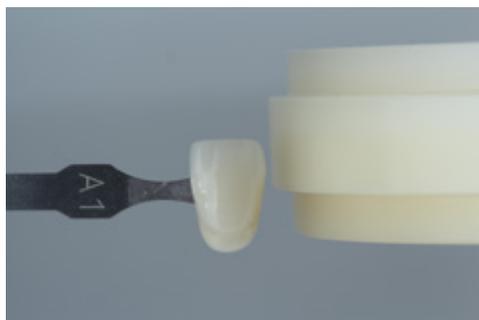


Avantages pour les laboratoires et les dentistes :

- o Mise en place de maquettes esthétiques en cire dans la bouche du patient
- o Consultation entre le dentiste et le laboratoire
- o Traitement rapide et peu coûteux
- o Très bon traitement pour les changements de forme pendant la consultation du patient
- o Des changements soustractifs et additifs rapides peuvent être mis en œuvre immédiatement
- o Peut être utilisée pour la céramique de pressée
- o Cire esthétique multifonctionnelle pour de multiples indications, brillante dans le traitement



N° de cmd. DR 000 999 HD 830-20



Aperçu des tailles des flans de cire

Farbe/color:	weiß/white	grau/grey	blau/blue	pink/pink	creme/cream
Stärke/thickness:					
10	DR000900HD830-10	DR000950HD830-10	X	X	X
12	DR000900HD830-12	DR000950HD830-12	DR000990HD830-12	X	X
14	DR000900HD830-14	DR000950HD830-14	DR000970HD830-14	X	DR000930HD804-14
16	DR000900HD830-16	DR000950HD830-16	DR000970HD830-16	X	X
18	DR000900HD830-18	DR000950HD830-18	DR000970HD830-18	X	X
20	DR000900HD830-20	DR000950HD830-20	DR000970HD830-20	X	DR000930HD804-20
25	DR000900HD830-25	DR000950HD830-25	DR000990HD830-25	X	X
30	X	X	X	DR000732HD830	X

1.5 MORSA CAO Cire gingivale - Prothetik

Pour la réalisation d'essayages fonctionnels et de bords d'occlusion individuels dans la technique de la prothèse complète

Les disques peuvent également être utilisés pour les procédures de finition conventionnelles dans les techniques d'injection et de pressage.

Techniques - la possibilité de faire bouillir la cire pour l'enlever le permet

MORSA CAO Cire gingivale



N° de cmd. DR 000 732 HD 830-M

2.

2. PROTHÈSES DENTAIRES COMPLÈTES ET PARTIELLES



LA PREMIÈRE GAMME DE CIRES À MODELER PARFAITEMENT CALIBRÉES DE MORSA.

Les cires MORSA sont conformes à la norme ISO 15854. Chaque cire a un profil de ramollissement précisément contrôlé.

2.1 Cires pour feuilles roses (Cire de montage/cire de modelage/cire pour plaques de base)

Toutes les cires en feuilles sont entièrement combustibles :
Teneur en cendres : 0.000-0.005

2.1.1 Cire de modelage spéciale

Cire à plaques élastique de haute qualité pour l'ensemble de la prothèse en résine. Composition basée sur une combinaison parfaite de microcires, de paraffine, de cires naturelles et de cires d'abeilles. Grande stabilité des bords et de la rupture ainsi qu'une contraction thermique extrêmement faible. Elle se laisse très bien modeler et couper

- la cire en feuilles MORSA la plus vendue
- fabriquée à partir des meilleures matières premières - très forte teneur en cire d'abeille
- deux qualités saisonnières différentes pour l'été et l'hiver
- deux épaisseurs de feuille différentes : 1,25 mm et 1,5 mm
- qualité élastique agréable pendant le traitement
- faible degré de contraction thermique lors du refroidissement
- aucun risque de modifications involontaires dans la mise en œuvre
- précision de la reproduction
- bonnes caractéristiques de mise en cire
- haute résistance pour la cire d'été / teneur en cendres 0,002
- point de réglage : 57 °C pour la cire d'hiver / teneur en cendres : 0.000
- dimensions de la feuille : 175 x 80 x 1,25 mm et 175 x 80 x 1,5 mm
- disponible en 500 g / 2500 g



N° de cmd. DM 000 106 VA 804
Été 175 x 80 x 1,25 mm, 500 g

N° de cmd. DM 000 108 VA 804
Été 175 x 80 x 1,50 mm, 500 g

N° de cmd. DM 000 102 VA 804
Été 175 x 80 x 1,25 mm, 2,5 kg

N° de cmd. DM 000 104 VA 804
Été 175 x 80 x 1,50 mm, 2,5 kg

N° de cmd. DM 000 107 VA 804
Hiver 175 x 80 x 1,25 mm, 500 g

N° de cmd. DM 000 109 VA 804
Hiver 175 x 80 x 1,50 mm, 500 g

N° de cmd. DM 000 103 VA 804
Hiver 175 x 80 x 1,25 mm, 2,5 kg

N° de cmd. DM 000 105 VA 804
Hiver 175 x 80 x 1,50 mm, 2,5 kg



2.1.2 Cire pour plaques Top-Techno

Cire pour plaques polyvalente de haute qualité. Plus dure que la spéciale été. Légère élasticité et légère adhésivité lors de la fixation des dents.

- particulièrement rentable
- cire polyvalente pour toute la gamme de la prosthodontie
- prise rapide après application
- agréable pendant le traitement
- faible degré de contraction thermique lors du refroidissement
- pas de risque de modifications involontaires dans le set-up
- précision de la reproduction
- bonnes caractéristiques de wax-up
- haute résistance
- point de prise : 59 °C / teneur en cendres : 0.002
- taille de la feuille : 175 x 80 x 1,25 mm
- disponible en 500 g / 2500 g



N° de cmd. DM 000 129 VA 804
175 x 80 x 1,25 mm, 500 g

N° de cmd. DM 000 130 VA 804
175 x 80 x 1,25 mm, 2,5 kg



2.1.3 Cire pour plaques de base Extra Hard Super

Est une cire de modelage à haute stabilité thermique. Cette cire est confortable à modeler car elle est rigide mais pas cassante et peut être bien coupée sans déformation. La cire idéale pour l'été, même à des températures élevées

- prise rapide après application
- agréable pendant le traitement
- faible degré de contraction thermique lors du refroidissement
- pas de risque de changements involontaires dans la mise en œuvre
- précision de la reproduction
- bonnes caractéristiques de wax-up
- haute résistance
- point de prise : 65° C / teneur en cendres : 0.000
- taille de la feuille : 175 x 80 x 1,25 mm
- disponible en 500 g



N° de cmd DM 000 101 VA 804
175 x 80 x 1,25 mm, 500 g



2.1.4 Cire de coulée en feuille 1184

Qualité rouge et dure
très opaque

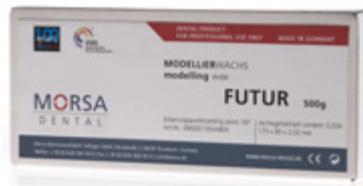


N° de cmd. DM 000 199 VA 804
175 x 80 x 2,0 mm, 2,5 kg



2.1.5 Cire en feuilles Future

- Cire de la meilleure qualité, adaptée à toute la gamme de la prothèse dentaire
- haute teneur en cire d'abeille
- deux épaisseurs de feuille différentes : 1,25 mm et 2 mm
- très rentable
- résistance élevée
- point de prise : 59° C / teneur en cendres : 0.004
- taille de la feuille : 175 x 80 x 1,25 mm
- disponible en 500 g / 2500 g



N° de cmd. DM 000 133 VA 804
175 x 80 x 1,25 mm, 500 g

N° de cmd. DM 000 134 VA 804
175 x 80 x 1,25 mm, 2,5 kg

N° de cmd. DM 000 135 VA 804
175 x 80 x 2,00 mm, 500 g

N° de cmd. DM 000 136 VA 804
175 x 80 x 2,00 mm, 2,5 kg



2.1.6 Cire de montage Euro

Cette cire plus souple est très facile à modeler et à couper. Pendant le modelage, EURO ne se rétracte pas et offre un pouvoir adhésif élevé sans coller. Cire polyvalente pour les prothèses en résine.

- Grande capacité de modelage
- Stabilité des bords
- Elastique et plastique
- Cire polyvalente pour toute la gamme de la prothétique
- prise rapide après application
- faible degré de contraction thermique lors du refroidissement
- aucun risque de modifications involontaires du set-up
- bonnes caractéristiques de mise en cire
- point de prise : 55° C / teneur en cendres : 0.000
- taille de la feuille : 175 x 80 x 1,25 mm
- disponible en 500 g

N° de cmd. DM 000 123 VA 804
175 x 80 x 1,25 mm, 500 g

N° de cmd. DM 000 124 VA 804
175 x 80 x 1,25 mm, 2,5 kg



2.1.7 Cire à modeler Standard

Cire de modelage polyvalente très économique.

- Point de prise : 57° C
- Teneur en cendres : 0.005
- taille de la feuille : 175 x 80 x 1,25 mm
- disponible en 500 g / 2.500 g



N° de cmd. DM 000 138 VA 804
175 x 80 x 1,25 mm, 500 g

N° de cmd. DM 000 139 VA 804
175 x 80 x 1,25 mm, 2,5 kg

N° de cmd. DM 000 141 VA 804
175 x 80 x 1,50 mm, 500 g

N° de cmd. DM 000 142 VA 804
175 x 80 x 1,50 mm, 2,5 kg

N° de cmd. DM 000 147 VA 804
175 x 80 x 2,00 mm, 500 g

N° de cmd. DM 000 148 VA 804
175 x 80 x 2,00 mm, 2,5 kg



Cires d'été
température de ramollissement
généralement 41-46 °C



Cires d'hiver
température de ramollissement
généralement 35-41 °C



2.1.8 Modellierwachs Beauty hard ARTICULAR

Le nouveau set-up Beauty hard se caractérise par sa très grande dureté et sa résistance exceptionnelle à la déformation. La déformation de la maquette en cire est ainsi évitée, même lors d'essayages prolongés. Le léger caractère collant de la cire favorise la fixation des dents.

Cire de mise en place résistante à la température, dure, quatre saisons, avec une température de ramollissement élevée. Utilisée pour la mise en place des dents de la prothèse en cire pour toutes les restaurations prothétiques, par exemple également pour les prothèses partielles et complètes en acrylique, les selles en chrome-cobalt, les prothèses immédiates et temporaires et les extensions. L'ombrage gingival d'aspect naturel correspond aux acryliques pour prothèses à durcissement à chaud et à froid.

Il était important pour nous, lors du développement, de pouvoir assembler les couches sans problème et sans que la cire ne se brise après avoir été chauffée sur le bec Bunsen. Il faut ensuite que la cire se tienne et se colle. La plage de traitement doit être de plusieurs minutes.

Caractéristiques : Il était particulièrement important pour nous qu'à 35°C (température de la bouche) la cire ne soit pas plus molle qu'à 22° ou 18° ; ainsi, lorsqu'elle est essayée en bouche, elle est toujours dure et résistante à la pression et à la morsure. Elle doit être facilement façonnable en un rouleau, qui peut être solidement fixé aux plaques de base et collé aux plaques de base.

Important : La cire a une longue durée de vie et laisse donc au technicien suffisamment de temps pour la mise en place des dents. La force adhésive de la cire fixe les dents en toute sécurité dans la prothèse en cire. La force adhésive de la cire permet de fixer solidement les dents dans la prothèse en cire.

En tant que fabricant de différentes cires dentaires, nous proposons une large gamme de cires pour plaques dans presque toutes les qualités.



- La température élevée du flux permet des essais plus longs et l'utilisation de gels en double.
- Retour élastique minimal (faible)
- Haute précision de la forme et des dimensions
- Faible contraction de la prise, déformation minimale gauchissement du montage après refroidissement

Couleur : rose,
pour la prise de notes occlusales

Taille : 175 x 80 x 2mm

VE : 500g

Modellierwachs Beauty hard ARTICULAR
Contenu : 500g - Épaisseur : 2mm

N° de cmd. DMD00194VA804



Stabilité dimensionnelle, même avec des essais plus longs.

Quick-Bite Stop-Spacer

Cire d'occlusion orthodontique innovante - **brevetée**

Numéro d'article : DBSH0001 20 pièces par paquet **CE**

- Cire d'occlusion innovante pour la thérapie par attelles, la médecine du sommeil et l'orthodontie. Brevetée par le Prof. Godt / Schweizer, technicien dentaire. Enregistrement facile et fiable de l'occlusion avec une hauteur occlusale définie grâce à des butées intégrées.
- Morsure en cire avec hauteur occlusale définie (2 mm) pour une utilisation en orthodontie, médecine du sommeil, appareils contre le bruxisme et appareils de levage de morsure.

Utilisation facile et fiable. Grâce à cette cire d'occlusion, votre équipe sera en mesure de réaliser des enregistrements fiables et reproductibles de l'occlusion, à une vitesse très améliorée (chauffage rapide, refroidissement rapide). Pour un enregistrement fiable de l'occlusion avec des appareils orthodontiques, des appareils contre le bruxisme et l'occlusion, en médecine du sommeil.

Comment l'utiliser :

- L'occlusion en cire doit être immergée dans un bac d'eau chaude à 45°C pendant 20-25 secondes avant d'être utilisée. Après insertion dans la bouche et légère adaptation à l'arcade dentaire supérieure ou inférieure, la mâchoire inférieure doit être déplacée jusqu'à la position cible. Le patient doit alors mordre lentement jusqu'à ce qu'il ressente une résistance notable et s'arrête. L'occlusion peut alors être retirée et contrôlée visuellement. La profondeur d'occlusion correcte est identifiée par la coloration des empreintes.

- L'empreinte en cire peut être utilisée au laboratoire dentaire de la manière habituelle.



VDDI
Dental Solutions.
German Manufacturers.

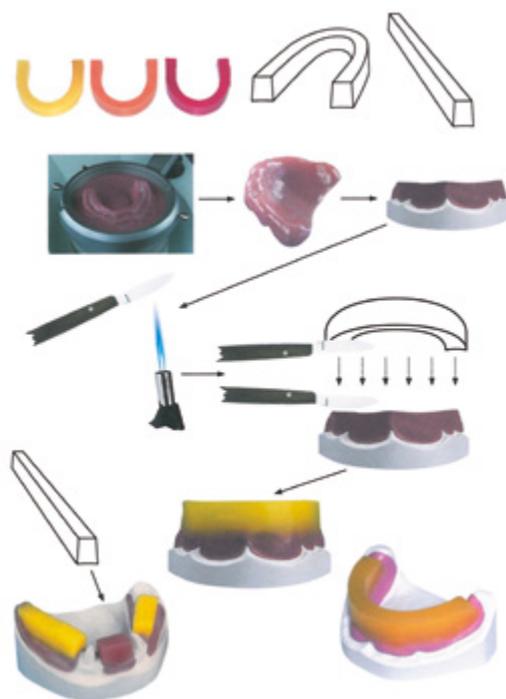
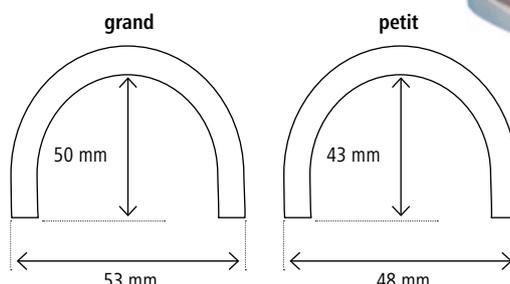


2.2 Autres types de cires prothétiques

2.2.1 Jantes occlusales, préformées (en forme de fer à cheval)

- pour la réalisation de bagues occlusales complètes
- arcs dentaires réalisés
- plus besoin de remodeler la partie préformée, ce qui prend beaucoup de temps
- ajustement optimal sur la crête alvéolaire grâce à la rainure basale
- adaptable rapidement à chaque situation buccale
- rapide et facile à remodeler à l'état chaud
- la stabilité de la forme après refroidissement garantit un enregistrement précis de l'occlusion
- contrôle visuel simplifié grâce aux couleurs opaques
- disponible en trois duretés et trois couleurs :
 - soUPLE = jaune pénétration : 30
 - duREté moyenne = pénétration rouge : 25
 - duREté dure = pénétration rose : 23
- disponible en saveur de fraise, rouge, pénétration : 28
- disponible en deux tailles, chacune avec 100 pièces.
 - petit bord = Standard : hauteur 10 mm, longueur 43 mm, largeur 48 mm
 - grand bord = Standard : hauteur 12 mm, longueur 50 mm, largeur 53 mm

N° de cmd. DB 000 112 AU 803 petit, jaune (souple), 100 pcs.
N° de cmd. DB 000 113 AU 803 grand, jaune (souple), 100 pcs.
N° de cmd. DB 000 114 AU 804 petit, rouge (dureté moyenne), 100 pcs.
N° de cmd. DB 000 115 AU 804 grand, rouge (dureté moyenne), 100 pcs.
N° de cmd. DB 000 116 AU 805 petit, rose (dureté moyenne), 100 pcs.
N° de cmd. DB 000 117 AU 805 grand, rose (dur), 100 pcs.





2.2.2 Cire d'enregistrement de l'occlusion dans les baguettes

- pour la fabrication de bagues occlusales partielles
- à placer sur des selles de prothèses partielles métalliques
- pour un enregistrement précis de l'occlusion
- au réchauffement, aussi résistante que de la cire d'abeille
- stable après refroidissement
- contrôle visuel simplifié grâce aux couleurs opaques
- disponible en trois duretés et trois couleurs différentes
 - jaune = doux, pénétration : 30
 - bâtonnet = dureté moyenne, pénétration : 25
 - rose = dureté, pénétration : 23
- 108 x 10 x 10 mm
- disponible en 490 g / 1850 g



nouveau avec rainure basale

<p>N° de cmd. DB 000 101 AU 803 jaune (doux) 108 x 10 x 10 mm, 490 g</p>
<p>N° de cmd. DB 000 102 AU 804 rouge (dureté moyenne) 108 x 10 x 10 mm, 490 g</p>
<p>N° de cmd. DB 000 103 AU 805 rose (dur) 108 x 10 x 10 mm, 490 g</p>
<p>N° de cmd. DB 000 201 AU 803 jaune (doux) 108 x 10 x 10 mm, 1850 g</p>
<p>N° de cmd. DB 000 202 AU 804 rouge (dureté moyenne) 108 x 10 x 10 mm, 1850 g</p>
<p>N° de cmd. DB 000 203 AU 805 rose (dur) 108 x 10 x 10 mm, 1850 g</p>

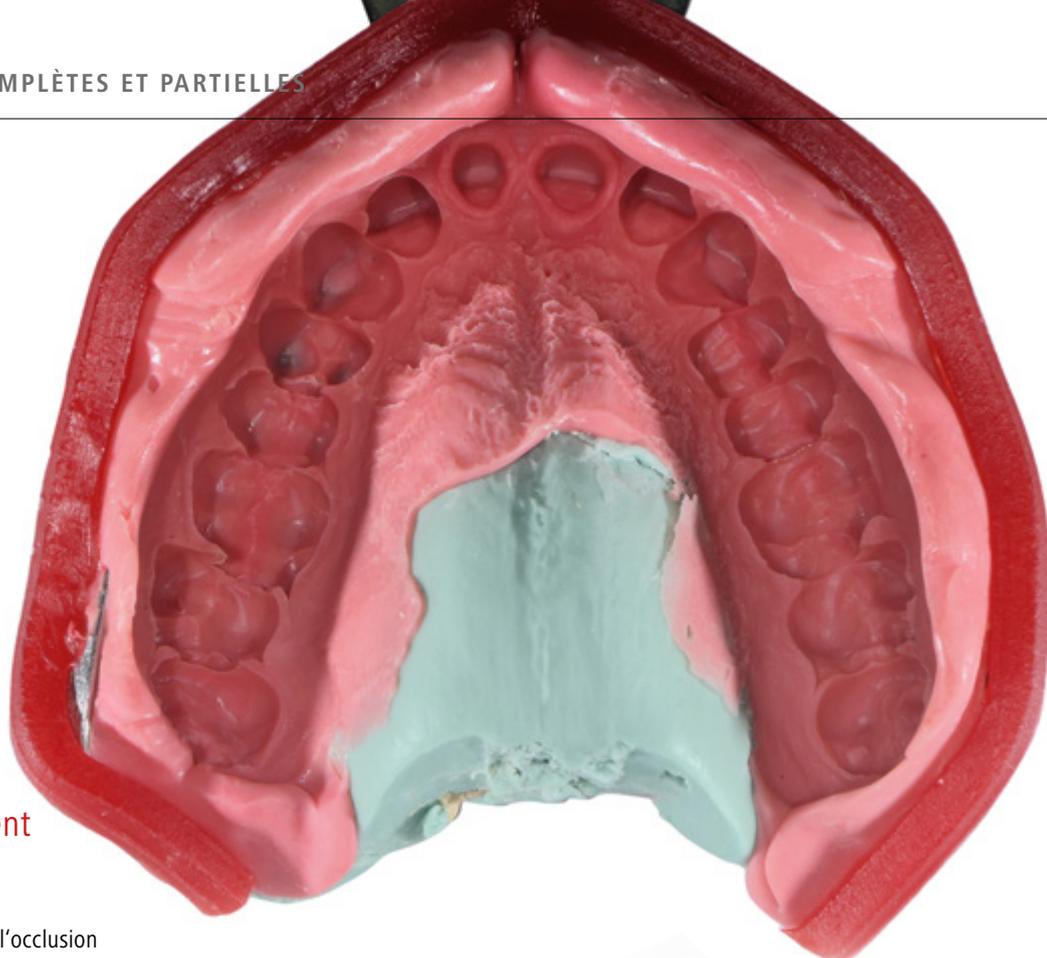


2.2.3 Cire pour rebords occlusaux en bâtonnets

- pour la fabrication de bagues occlusales complètes
- à placer sur des selles de prothèses métalliques partielles
- pour un enregistrement précis de l'occlusion
- au réchauffement, aussi résistante que la cire d'abeille
- stable après refroidissement
- contrôle visuel simplifié grâce aux couleurs opaques
- disponible en trois duretés différentes et en trois couleurs :
 - jaune = souple, pénétration : 30
 - bâton = dureté moyenne, pénétration : 25
 - rose = dureté, pénétration : 23
- 108 x 10 x 10 mm
- disponible en 2000 g

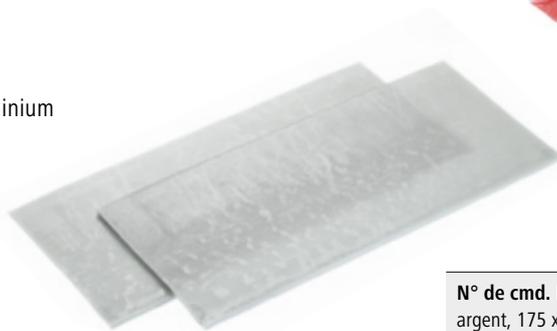
<p>Order no. DB 000 105 AU 803 jaune (doux) 180 x 10 x 10 mm 500 g</p>
<p>Order no. DB 000 106 AU 804 rouge (dureté moyenne) 180 x 10 x 10 mm, 2,0 kg</p>
<p>Order no. DB 000 107 AU 805 rose (dur) 180 x 10 x 10 mm 2,0 kg</p>





2.3 Feuilles d'enregistrement d'occlusion en aluminium

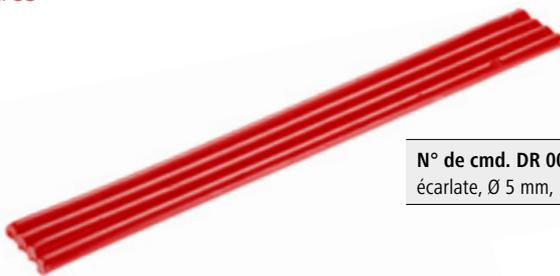
- une cire dure pour l'enregistrement de l'occlusion
- pour des enregistrements précis de l'occlusion
- empreinte clairement reconnaissable
- feuilles de cire stables (2 mm d'épaisseur) à haute teneur en aluminium
- à utiliser à l'état chaud
- chauffer dans de l'eau chaude ou à l'aide d'un bec Bunsen
- couleur : argent
- point de prise : 22 °C, pénétration : 18
- dimensions de la feuille : 175 x 80 x 2 mm
- disponible en 12 feuilles / 250 g



N° de cmd. DB 000 104 HA 806
argent, 175 x 80 x 2,5 mm, 250 g

2.4 Cire d'extension des bords fonctionnels et des porte-empreintes

- haut degré de plasticité
- barrage dorsal exact
- adéquatement adhésif
- point de fusion : 70 - 74 °C
- dimensions : Ø 5 mm, 185 mm de long
- disponible en 32 bâtonnets / 110 g



N° de cmd. DR 000 106 AU 807
écarlate, Ø 5 mm, 185 mm de long

2.5 Cire de boxe

- pour la mise en boîte des empreintes avant le moulage
- renardage qui prolonge les bords du porte-empreinte
- ne nécessite pas de chauffage
- incolore
- disponible en bâtons de 300 x 28 x 1 mm ; poids 500 g



N° de cmd. DR 000 104 HA 802
incolore, 300 x 28 x 1 mm
brut 500 g

2.6 Cire de réglage/montage

- pour la mise en place des dents dans les prothèses complètes et partielles
- pas de modifications involontaires de la cire après refroidissement
- disponible dans les couleurs rouge et noir
- disponible en feuilles de dimensions 175 x 80 x 2,5 mm
- disponible en 500 g



N° de cmd. DR 000 102 VA 805
rouge, 175 x 80 x 2,5 mm

CE

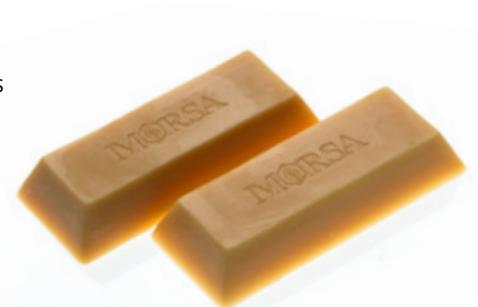
CE

CE

2.7 Cire collante

2.7.1 Cire collante MORSA

- cire collante d'application universelle pour tous les domaines de la prosthodontie
- pouvoir adhésif élevé
- dure, mais pas cassante
- pour la fixation de dents en acrylique dans une matrice
- pour la fixation d'une matrice sur un modèle
- pour la fixation des feuilles de base aux enregistrements d'occlusion
- couleur : jaune et rose
- dimensions : 100 x 40 x 20 mm
- disponible en six barres pour un total de 370 g
- point de fusion : 64-66 °C



N° de cmd. DK 000 110 HD 803
jaune, disques, brut 320 g

N° de cmd. DK 000 111 HD 804
rose, disques, brut 320 g

N° de cmd. DK 000 400 HD 803
jaune, 100 x 40 x 20 mm
barres, brut 370 g

N° de cmd. DK 000 500 HD 804
rose, 100 x 40 x 20 mm
barres, grandes 370 g

N° de cmd. DK 000 107 AU 804
rose, Ø 7 mm, 15 mm long
24 bâtonnets

2.7.2 Cire collante originale de Friese

- la cire collante classique
 - caractéristiques adhésives extrêmement élevées
 - pour la fixation de dents en acrylique dans une matrice
 - pour la fixation d'une matrice sur un modèle
 - relie les feuilles de base aux enregistrements d'occlusion
 - prise très rapide
 - pas de risque de modifications involontaires du wax-up
 - stabilité de la forme
 - couleur : rose
 - emballé sous forme de 24 bâtonnets, dimensions Ø 7mm, 15 mm de long
 - point de fusion : 59 - 63 °C
- disponible sous forme de dix disques, dimensions Ø 75 mm, 8 mm d'épaisseur
- disponible en paquets de disques de 1 kg



N° de cmd. DK 000 112 HD 804
rose, Ø 75 mm, épaisseur 8 mm
10 disques

N° de cmd. DK 000 105 HD 804
Ø 75 mm, 8 mm d'épaisseur
disques, brut 1 kg

TECHNIQUE DE LA
COURONNE ET DU PONT



3.



3.1 Cires pour couronnes

- la cire polyvalente éprouvée pour la technique des couronnes et des bridges
- très bonnes caractéristiques pour la préparation de la cire et des techniques de sculpture
- la coloration opaque et intense des cires permet de bien voir les contours dans les wax-ups sont faciles à voir
- très bonnes qualités de wax-up
- rétrécissement minimal
- très bonne précision d'ajustement
- facile à sculpter
- disponible en deux couleurs : gris et vert foncé
gris : point de prise : 80,5 °C, teneur en cendres : 0.106
vert foncé : point de cuisson : 83,5 °C, teneur en cendres : 0.000
- disponible en boîtes à clip de 65 g
- disponible en cylindres de 70 g



N° de cmd. DR 000 114 HD 813
vert foncé, 65 g, boîte

N° de cmd. DR 000 115 HD 814
gris, 65 g, boîte

N° de cmd. DR 000 150 HD 813
vert foncé, 70 g, cylindre

3.2 Cires pour incrustations

- pour la fabrication de surfaces occlusales
- contraction minimale
- stabilité optimale
- bonnes qualités de cirage
- très bonne précision d'adaptation
- facile à sculpter
- disponible en deux couleurs
gris et vert foncé
gris : température de mise en œuvre : 79 °C, teneur en cendres : 0.006
vert foncé : température de prise : 73 °C, teneur en cendres : 0.002
- disponible en boîtes à clip de 65 g



N° de cmd. DR 000 116 HD 813
vert foncé, 65 g, boîte

N° de cmd. DR 000 117 HD 814
gris, 65 g, boîte

3.3 Cire à modeler Cire universelle/de sculpture

Il s'agissait des aspects conceptuels :

1. Réduire au minimum le rétrécissement pendant la solidification.
2. Sans résidus de combustion
3. Restent opaques lorsqu'ils sont chauffés
4. Couleur très contrastée
5. Propriétés de sculpture optimales
6. Application précise et inondation sur une surface froide.

**NOU
VEAU**

Ce nouveau développement répond à toutes ces exigences.
De la cire par des techniciens dentaires, pour des techniciens dentaires.

Dans les couleurs du plâtre !



N° de cmd. DR 000 128 HD 806
Cire à modeler universelle,
jaune, 65 g, boîte

N° de cmd. DR 000 129 HD 805
Cire à modeler universelle,
dentine, 65 g, boîte

N° de cmd. DR 000 158 HD 806
Cire à modeler universelle,
jaune, 70 g, cylindre

N° de cmd. DR 000 159 HD 805
Cire à modeler universelle,
dentine, 70 g, cylindre

N° de cmd. DR 000 210 HA 802
Cire à effet de mémoire, isolante
blanc, 65 g boîte

3.4 Cire à fraiser

- idéale pour le fraisage et la sculpture
- s'écaille proprement
- produit des surfaces lisses
- disponible en couleur bleue
- teneur en cendres : 0.002
- point de prise : 67 °C
- disponible en boîtes à clip de 65 g
- disponible en cylindres de 70 g



N° de cmd. DR 000 118 HD 800
bleu, 65 g, boîte

N° de cmd. DR 000 151 HD 800
bleu, 70 g, cylindre

3.5 Cire cervicale

- pour l'ajustement précis des marges
- idéale pour les bords des couronnes en raison de l'application sans contrainte et du faible retrait de prise
- bonne adaptation
- disponible dans les couleurs rouge et bleu
- rouge : Point de prise : 60 °C ; teneur en cendres : 0.035
- bleu : Point de cuisson : 64 °C ; teneur en cendres : 0,02
- disponible en boîtes à clip de 65 g



N° de cmd. DR 000 119 HD 805
rouge, 65 g, boîte

N° de cmd. DR 000 152 HD 805
rouge, 70 g, cylindre

N° de cmd. DR 000 120 HD 800
bleu, 65 g, boîte

3.6 Cire de blocage

- cire spéciale pour l'obturation des cavités et les surfaces rugueuses
- point de fusion élevé : 78 - 81 °C
- extrêmement dure
- se lie bien avec la laque de matrice
- utilisée pour l'obturation et la réalisation de contre-dépouilles parallèle dans la préparation des prothèses en métal coulé
- adhère bien aux modèles en plâtre
- s'écoule bien dans les plus petites zones
- facile à sculpter
- adhère bien
- facile à faire bouillir
- les contours colorés opaques sont facilement reconnaissables
- point de prise : 80 °C ; teneur en cendres : 0,058
- disponible en boîtes à clip de 65 g



N° de cmd. DR 000 121 HD 815
rose, 65 g, boîte



3.7 Cire esthétique

- brûle sans résidu
- pour comprendre et fabriquer des modèles en cire ou des dents dans leur forme et leur couleur naturelles
- faible contraction
- bonnes caractéristiques d'écoulement et de sculpture
- haute densité de surface / opacité
- le modèle exact en cire est immédiatement reconnaissable
- les couleurs opaques permettent aux contours d'être clairement visibles
- disponible en quatre couleurs, de l'ivoire au brun
ivoire : Point de prise : 82 °C ; teneur en cendres : 0.127
crème : Point de prise : 85 °C ; teneur en cendres : 0,077
brun clair : Point de cuisson : 85 °C ; teneur en cendres : 0.160
brun : Point de cuisson : 80 °C ; teneur en cendres : 0,003
- disponible en boîtes à clip de 65 g
- disponible en cylindres de 70 g



N° de cmd. DR 000 123 HD 809
ivoire, 65 g, boîte

N° de cmd. DR 000 153 HD 809
ivoire, 70 g, cylindre

N° de cmd. DR 000 124 HD 810
crème, 65 g, boîte

N° de cmd. DR 000 125 HD 803
brun clair, 65 g, boîte

N° de cmd. DR 000 126 HD 801
brun, 65 g, boîte

3.8 Cire de balayage pour le modelage CFAO

Très opaque



N° de cmd. DR 000 400 HD 830
blanc, 65 g, boîte

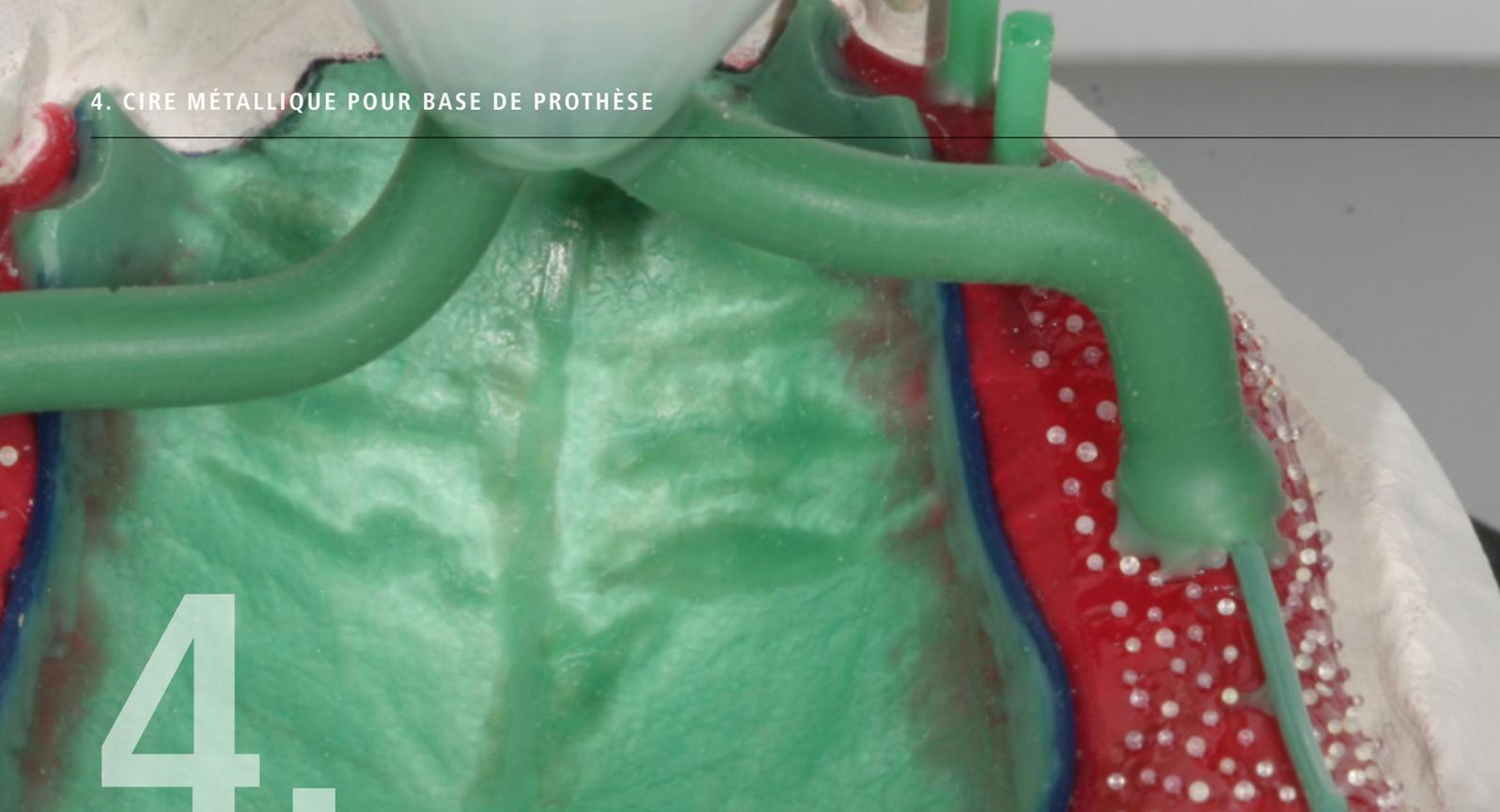
3.9 Flexo-Dip Cire de trempage

- pour la production de chapes en cire avec une épaisseur de paroi régulière par trempage
- aucun risque de déformation involontaire
- disponible dans les couleurs jaune et rouge
rouge : Point de prise : 71 °C ; Teneur en cendres : 0.000
jaune : Point de cuisson : 69 °C ; Teneur en cendres : 0,002
- sous forme de granulés pour une fonte rapide et précise
- disponible en boîte à saupoudrer de 300 g
- disponible dans un emballage économique

Nouvelle qualité : Cire à tremper très plastique avec une bonne mémoire mémoire élastique et une contraction minimale.
Température de travail recommandée température de travail recommandée 75 - 85 °C.

N° de cmd. DR 000 136 HD 803
jaune, 300 g, boîte de saupoudrage





4.

CIRE MÉTALLIQUE POUR BASE DE PROTHÈSE



4.1 Cire à sculpter pour base de prothèse en métal

- idéal pour relier toutes les pièces préfabriquées en cire et en plastique lors de la fabrication d'une base de prothèse en métal
- disponible en bleu foncé :
Point de prise : 60 °C ; Teneur en cendres : 0.002
- Disponible en boîtes de 65 g avec clip-clap.



N° de cmd. DG 000 108 HD 800
bleu, 65 g, boîte

4.2 Feuilles de cire pour prothèses métalliques

- la transparence des feuilles permet de voir les marquages sur le modèle
- bonne adaptation
- bonne adhérence au modèle lors de la duplication
- stabilité de la forme
- disponible comme feuille de cire de coulée lisse en bleu dans des épaisseurs de 0,25 à 0,8 mm
- disponible sous forme de feuille de cire de coulée lisse en blanc dans des épaisseurs de 0,3 à 0,6 mm
- disponible en feuille de cire à couler structurée, verte : finement veinée et grossièrement veinée en différentes épaisseurs : de 0,3 à 0,6 mm
- Format de la feuille 175 x 80 mm
- disponible en 15 feuilles



N° de cmd. DH 000 124 NB 813
vert finement veiné
150 x 75 x 0,30 mm

N° de cmd. DH 000 126 NB 813
150 x 75 x 0,40 mm

N° de cmd. DH 000 127 NB 813
150 x 75 x 0,50 mm

N° de cmd. DH 000 128 NB 813
150 x 75 x 0,60 mm

N° de cmd. DH 000 144 NB 813
vert grossièrement veiné
150 x 75 x 0,30 mm

N° de cmd. DH 000 145 NB 813
150 x 75 x 0,40 mm

N° de cmd. DH 000 146 NB 813
150 x 75 x 0,50 mm

N° de cmd. DH 000 147 NB 813
150 x 75 x 0,60 mm

N° de cmd. DH 000 161 NB 813
vert lisse 150 x 75 x 0,30 mm

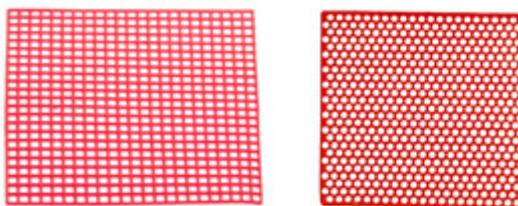
N° de cmd. DH 000 162 NB 813
150 x 75 x 0,40 mm

N° de cmd. DH 000 163 NB 813
vert lisse 150 x 75 x 0,50 mm

N° de cmd. DH 000 164 NB 813
150 x 75 x 0,60 mm

4.3 Rétention du maillage

- adhère très bien au modèle
- facile à adapter
- stabilité dimensionnelle - facilité de mise en forme
- structure de maille universelle pour les meilleurs résultats de rétention
- dimensions : 40 x 60 mm
- disponible en 20 couches
- couleur : rouge

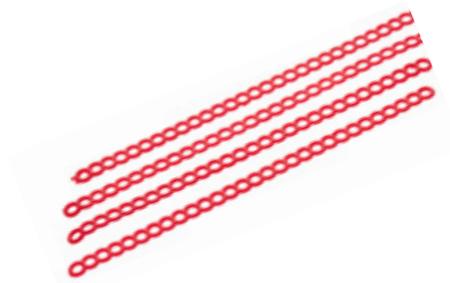


N° de cmd. DH 000 119 NB 805
rouge, grille de mailles, 20 couches

N° de cmd. DH 000 220 NB 805
rouge, trous ronds, 20 couches

4.4 Cire de rétention perforée

- pour les zones de rétention des prothèses métalliques inférieures et supérieures
- bonne stabilité
- haute plasticité
- adhère bien aux modèles réfractaires
- disponible en 25 barres
- couleur : rouge

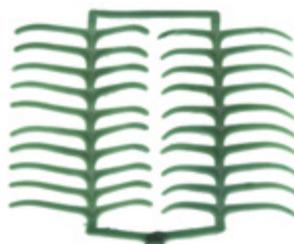


N° de cmd. DH 000 122 NB 855
rouge, 25 barres

4.5 Modèles en cire

4.5.1 Crochets molaires

- adhère bien au modèle
- facile à adapter
- indéformable - facile à façonner
- disponible en 10 couches
- couleur : vert



N° de cmd. DH 000 115 NB 813
vert, 10 couches

4.5.2 Prémolaires

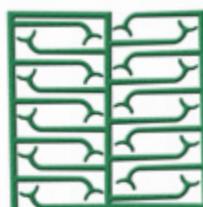
- adhère bien au modèle
- facile à adapter
- dimensionnellement stable - facile à façonner
- disponible en 10 couches
- couleur : vert



N° de cmd. DH 000 116 NB 813
vert, 10 couches

4.5.3 Bonyhard

- adhère bien au modèle
- facile à adapter
- indéformable - facile à façonner
- disponible en 10 couches
- couleur : vert



N° de cmd. DH 000 117 NB 813
vert, 10 couches

4.5.4 Fermeurs à anneaux

- adhère bien au modèle
- facile à adapter
- indéformable - facile à façonner
- disponible en 10 couches
- couleur : vert



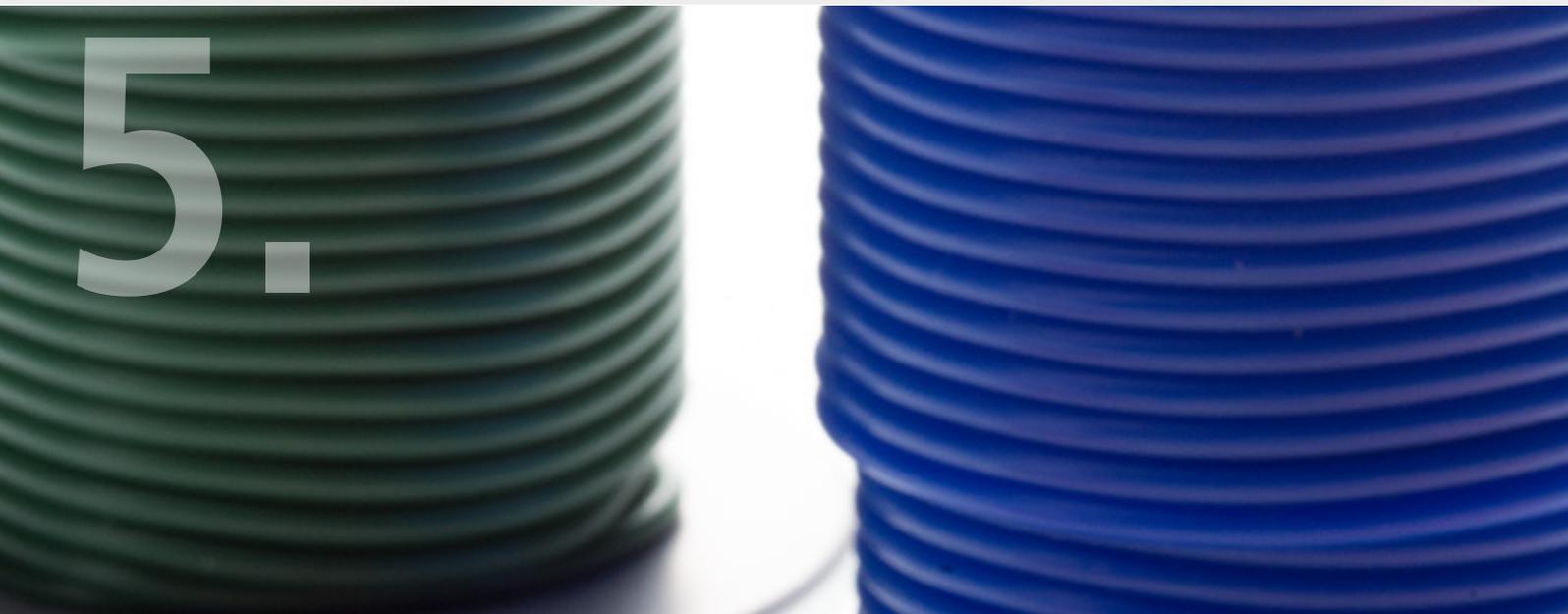
N° de cmd. DH 000 118 NB 813
vert, 10 couches



CIRE DE
SPRUE



5.





5.1 Cire de sprue DUROFLEX

Fil de cire sans tension et très malléable. Grâce à sa grande stabilité, il peut être facilement ciré sur n'importe quel objet.

Évite la déformation accidentelle des objets à couler.

Conditionnement : bobine de 250 g

- sans tension
- élastique
- haute résistance
- aucun risque de déformation involontaire des objets à couler
- disponible en deux duretés et couleurs :
vert = dureté moyenne
bleu = dureté élevée
- disponible dans les épaisseurs de 2,0 à 5,0 mm

N° de cmd. DH 000 130 NB 813
vert, bobine 2.0 mm

N° de cmd. DH 000 131 NB 813
vert, bobine 3.0 mm

N° de cmd. DH 000 132 NB 813
vert, bobine 3.5 mm

N° de cmd. DH 000 133 NB 813
vert, bobine 4.0 mm

N° de cmd. DH 000 134 NB 813
vert, bobine 5.0 mm

N° de cmd. DH 000 151 NB 814
vert, bobine 2.0 mm

N° de cmd. DH 000 150 NB 814
vert, bobine 2.5 mm

N° de cmd. DH 000 152 NB 814
vert, bobine 3.0 mm

N° de cmd. DH 000 140 NB 814
bleu, bobine 2.0 mm

N° de cmd. DH 000 141 NB 814
bleu, bobine 3.0 mm

N° de cmd. DH 000 142 NB 814
bleu, bobine 3.5 mm

N° de cmd. DH 000 143 NB 814
bleu, bobine 4.0 mm

N° de cmd. DH 000 144 NB 814
bleu, bobine 5.0 mm

N° de cmd. DH 000 153 NB 814
turquoise, bobine 3.5 mm

N° de cmd. DH 000 154 NB 814
turquoise, bobine 4.0 mm

N° de cmd. DH 000 155 NB 814
turquoise, bobine 5.0 mm

5.2 Feuille de cire de préparation adhésive pour les selles

Préparation de l'adhésif et coulée de la cire sur la feuille

- adhésif
- application : selles rechargeables
- souple et transparent

Qualité

- adhésif
- souple



N° de cmd. DA 000 100 HD 800

5.4 CIRE UTILITAIRE

MORSA UTILITY WAX est utilisée dans le processus d'impression des prothèses dentaires. Elle est appliquée sur le porte-empreinte pour protéger le bord de la périphérie. Elle assure un bon transfert de l'empreinte sur le modèle



N° de cmd. DR000116AU807

Cordelettes de cire utilitaire carré rouge 450 g



N° de cmd. DR000116AU807-W

Cire utilitaire Cordes blanches rondes 450 g

5.5 Canaux de coulée de cire Sprue



N° de cmd. DRS H0040
rouge, tiges Ø 5 mm, 15 cm de long,
450 g

5.6 Cire orthodontique

Dans une boîte transparente en polystyrène cristallin remplie de cire orthodontique.



N° de cmd. DRSH 03950NB0
Kit/4 bandes (Ø 5 mm, 45 mm)
50 Kits/boîte



5.7 Cire de préparation/montage

Elle peut être bien adaptée au maître modèle. Convient pour les prothèses partielles coulées, avant la duplication des modèles.



N° de cmd. DR 000 100 NB 807
175 x 80 x 0,50 mm 200 g

N° de cmd. DR 000 103 VA 807
175 x 80 x 0,70 mm 200 g



6.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES POUR LE LABORATOIRE DENTAIRE

6.1 LC MORSA – Plaques pour porte-empreintes photopolymérisables

Pour la fabrication de porte-empreintes individuels et fonctionnels.

Le matériau est également indiqué pour la production de plaques de base pour les pour les wax-ups et pour les gabarits d'occlusion.

Les plaques ont une forme anatomique et un élargissement vestibulaire pour une meilleure utilisation sur les moules de mâchoires dentées. La conception et les caractéristiques de manipulation font que la feuille convient aussi bien pour la mâchoire supérieure que pour la mâchoire inférieure.

Le matériau peut être durci par halogène et UV. Une fois durci correctement, le matériau est indéformable.

- acrylate de haut poids moléculaire avec charge inorganique / manipulation facile
- avant - dimensionnellement stable après le durcissement
- un seul modèle de feuille pour le haut et le bas / moins de stock nécessaire
- couleur rose / bleue opaque
- durcissement en 3 - 5 minutes avec halogène ou UV
- durcissement à la lumière / durcissement sur demande
- durée de conservation de 3 ans
- 50 feuilles par paquet



Indications

- porte-empreintes individuels
- porte-empreintes fonctionnels
- plaques de base pour les wax-ups
- gabarits d'occlusion

N° de cmds. DH 000 301 NB 814
rose, 50 pièces par paquet

N° de cmds. DH 000 303 NB 814
bleu, 50 pièces par paquet



7.1 Morsa Scan Stone Nouveau gypse dentaire de type IV



Pierre spéciale pour les systèmes CFAO

CAM-Stone a été développé pour le balayage opto-électronique. Il empêche les réflexions parasites dans les longueurs d'onde définies. En utilisant Scan-Stone, le revêtement du modèle en plâtre n'est pas nécessaire. Le temps de prise court permet un traitement rapide au fauteuil.

Recommandation : Pour le balayage opto-électronique (par exemple Cerec-System), les modèles de couronnes et de bridges, les maîtres-modèles en alliages précieux et non précieux.

Couleur : ivoire

Conditionnements

DH 000830NB816	Sac de 5,0 kg
DH 000833NB816	Sac en papier de 10,0 kg
DH 000832NB816	25,0 kg carton

7.2 Mor-Rock 22 Natural Super Hard Stone de type IV



Une pierre super dure à écoulement fin, d'une dureté exceptionnelle. Stabilité des bords et résistance à la compression exceptionnelles, très bonne résistance à la rayure et à la rupture tout en présentant une expansion minimale. Également disponible en Morsa Premium Speed, lorsqu'un temps de prise rapide (6 - 7 min.) est souhaité.

Recommandation : modèles de couronnes et de ponts, modèles d'implants, maîtres-modèles avec alliages précieux/non précieux, modèles de contrôle, modèles d'occlusion.

Couleur : brun doré, blanc

Emballages : brun doré

DH 000928NB816	Sac de 5,0 kg
DH 000923NB816	Sac en papier de 10,0 kg
DH 000922NB816	25,0 kg carton

blanc

DH 000618NB816	Sac de 5,0 kg
DH 000613NB816	Sac en papier de 10,0 kg
DH 000612NB816	25,0 kg carton

7.3 Morsa Alpin Hard Stone Gypse dentaire de type III



Particulièrement adapté à la prothétique et à l'orthodontie en raison du choix particulier des matières premières et du processus de production sélectionné.

Recommandation : moulages de travail et de contrôle, prothèses acryliques, réparations, rebasages, moulages de situation.

Couleur : bleu, jaune

Emballages : bleu

DH 000821NB816	Sac de 5,0 kg
DH 000823NB816	Sac en papier de 10,0 kg
DH 000828NB816	25,0 kg carton

jaune

DH 000810NB816	Sac de 5,0 kg
DH 000813NB816	Sac en papier de 10,0 kg
DH 000818NB816	25,0 kg carton

7.4 MOR-Vest II Speed



MOR-Vest II est un revêtement à liant phosphate, à vitesse spéciale et à granulométrie ultrafine pour le travail des couronnes et des bridges.

- Expansion suffisante même pour les alliages CrCo
 - Excellent lissage des surfaces grâce aux particules ultrafines
 - Le préchauffage rapide permet de gagner du temps
 - Dévissage sans effort
 - Peut être utilisé avec des anneaux conventionnels ou sans.
- N'est pas limitée lorsque les méthodes sans anneau sont utilisées.
- Excellente adaptation aux alliages précieux et non précieux ainsi qu'aux alliages à base de palladium.
 - Propriétés d'écoulement idéales
 - Temps de travail suffisant



DH 000191NB816	5,0 kg (32 x 160 g)
DH 000192NB816	20,0 kg (125 x 160 g)

7.5 MORSIT XF Speed



MORSIT XF Speed est un revêtement de précision à liant phosphate, sans graphite et à grain très fin pour les armatures de prothèses partielles. Il est utilisable pour la technique de coulée conventionnelle et rapide et convient à la coulée de tous les types d'alliages dentaires.

- Grain très fin, consistance crémeuse
- ajustement parfait, surfaces de coulée très lisses, excellente reproduction des détails
- désintégration facile

MORSIT XF Speed doit être utilisé avec le liquide MORSA type 100 !

DH 000310NB816	MORSIT XF Speed 5,0 kg carton (28 x 180 g)
DH 000311NB816	MORSIT XF Speed 20 kg (112 x 180 g)
DH 000312NB816	MORSIT XF Speed 20 kg (50 x 400 g)

7.6 MORE-MICRO



Un revêtement de précision fin, à liant phosphate et sans graphite. Micro peut être utilisé comme revêtement CrCo et est également utilisé avec succès dans la technique des couronnes et des bridges. Comme pour MORSIT, l'expansion est régulée par l'utilisation de liquides de type 100 ou 140.

- Une granulométrie très fine assure une reproduction exacte des détails et des surfaces de coulée très lisses.
 - L'expansion est réglée avec précision en faisant varier la concentration du liquide.
- Excellentes propriétés d'écoulement

Micro doit être utilisé avec le liquide d'expansion MORSIT, type 100 ou 140 !

DH 000201NB816	5,0 kg (28 x 180 g)
DH 000203NB816	20,0 kg (50 x 400 g)
DH 000204NB816	20,0 kg (4 x 5,0 kg)

7. GYPSUM & INVESTMENTS

7.7 MOR-Vest Press Ceramic



Revêtement de précision à liant phosphate BA, sans graphite, spécialement conçu pour tous les systèmes céramiques pressables dans la technique de coulée rapide. Silavest Press peut être utilisé pour les systèmes de pressage du métal et de pressage du zirconium. Ce revêtement super fin garantit un ajustement parfait et une surface très lisse.

- poudre super fine, consistance très crémeuse
- pour tous les types de systèmes de pressage, également pour les grands moufles
- pour le pressage du métal / le pressage du zirconium
- surfaces pressées super fines
- désintégration facile
- temps de travail suffisant

DH 002003NB816 5,0 kg (50 x 100 g)

7.8 Liquide d'extension standard



Deux liquides d'expansion différents sont disponibles pour les placements MORSA à liant phosphate. Les instructions techniques de MORSA doivent être suivies de près lors du choix et de l'utilisation de ces liquides.

DH 000241NB816 Expansionsliquid Typ 100 (1,0 Liter)

7.9 MORSIL 1 : 1



Un silicone de duplication de haute qualité, durcissant par addition, avec tous les prérequis pour les techniques de ruban adhésif et de flaconnage.

- Mesure facile et économique
- Convient aux distributeurs
- Faible viscosité idéale

DH 001001NB816 Morsil green 1 : 1 (1,0 kg) – Components A + B

Mixing ratio:	1 : 1
Mixing under vacuum	40 sec
Working time at 23 °C	>5 min
Curing time at 23 °C	30 – 45 min
Tear resistance (DIN 53504)	ca. 2,2 N/mm ²
Elongation at tear (DIN 53504)	ca. 310 %
Tear growth resistance (ASTMD 624 B)	> 6,5 N/mm ²
Shore A hardness at 60 min.	> 24
Colour	pink

7.10 reBlanX®

Matériau de remplissage pour les ébauches de fraisage CFAO, Autopolymère
Résine CFAO, autopolymère. Résine acrylique pour le remplissage des ébauches de fraisage CFAO dans le laboratoire dentaire.

Indications

- Fabrication de gouttières par CFAO
- Fabrication CFAO de bases de prothèses dentaires
- Fabrication de couronnes et de bridges par CFAO

Caractéristiques du produit :

- application universelle, peut être utilisée pour le remplissage de toutes les ébauches en PMMA
- traitement très simple, comportement optimal des copeaux lors du fraisage
- compatibilité optimale avec les muqueuses grâce à une faible teneur en monomères résiduels
- rétrécissement minimal, pas de tension dans le matériau grâce à une polymérisation contrôlée
- surface homogène, très faible susceptibilité à la plaque
- finition et polissage faciles
- couleurs absolument stables et sans cadmium
- biocompatibilité évaluée et certifiée

Détails du produit

Rapport de mélange :

10g de poudre avec 5-6g de liquide

Délais de traitement :

Phase de gonflement : approx. 30 sec

Phase de versement : approx. 2-3 min

Phase plastique : approx 5-7 min

Polymérisation :

La polymérisation s'effectue sous une pression de 2-3 bars et une température de l'eau de 55°C pendant environ 30 minutes.

Teintes :

Le polymère est disponible en incolore/clair, rose, rose V (veiné) et rose C34 ainsi qu'en couleur dentine A2.

Les monomères colorés sont disponibles en rose, rouge, jaune, violet, noir et bleu clair.

Formes de livraison :

Poudre : 100g, 1.000g, 5.000g, 10kg

Liquide : 80ml, 500ml, 5.000ml

autres tailles sur demande

Note :

Dispositif médical. En raison de l'absence d'exigences normatives, la classification est effectuée conformément à la norme de produit pour les acryliques de base pour prothèses dentaires, ISO 20795-1, type 2 classe 1 et conformément à l'annexe IX de la directive MDD93/42/CEE, classe IIa pour les prothèses dentaires amovibles et fixes.

propriétés mécaniques selon ISO 20795-1	Conditions requises	
Résistance ultime à la flexion en MPa	min. 60	73
Module de flexion en MPa	min. 1500	2400
Facteur d'intensité de contrainte maximale en MPa	non requis	> 1,5
Travail de rupture total en J/m ²	non requis	> 290
propriétés supplémentaires selon ISO 20795-1	Conditions requises	
Absorption d'eau en µg/mm ³	max. 32	21
Solubilité en µg/mm ³	max. 8,0	2,4
Monomère résiduel en % (échantillon de recharge après 24 heures de stockage)	max. 4,5	≤ 1
propriétés supplémentaires selon ISO 20795-1		
ISO 20795-1 Exigences concernant la plasticité de l'emballage	non requis	
ISO 20795-1 Exigence concernant les caractéristiques de surface et la capacité de forme	satisfaits	
ISO 20795-1 Exigence concernant la couleur et la stabilité de la couleur	satisfaits	
ISO 20795-1 Exigence concernant la translucidité et l'absence de porosité	satisfaits	
ISO 20795-1 Exigence concernant le collage sur des dents en polymère synthétique	satisfaits	
ISO 10993 Exigences en matière de biocompatibilité	satisfaits	



Cmd n° DH000860NB860
Poudre 100g

Cmd n° DH000861NB860
Poudre 1000g

Cmd n° DH000862NB860
Poudre 5000g

Cmd n° DH000863NB860
Liquide 80ml

Cmd n° DH000864NB860
Liquide 500ml



Production de modèles

MOR-PRINT Modèle

Résine d'impression 3D opaque, stable à la lumière et à l'humidité, durcissant à la lumière, pour la production de modèles de base, de moignons et/ou de modèles fonctionnels très précis et fidèles aux détails, avec une structure de surface fine et lisse.

Sans
fillers ni
pigments

Haute
précision

Avantages du produit

- ✓ Très stable sur le plan dimensionnel, meulable avec précision
- ✓ Lignes de préparation visibles de manière optimale grâce à l'opacité
- ✓ Grande précision de construction - pour une excellente adaptation des moignons de modèle
- ✓ Efficacité élevée - grâce à la faible viscosité de la résine, pour une consommation de matériau réduite et un post-traitement court.

Domaine d'application

- Modèles
- Modèles de moignons
- Modèles d'attelles et modèles fonctionnels



Conçu pour la photopolymérisation en plateau à 365 nm

Propriétés des matériaux

Propriété	Valeur	Méthode d'essai
Mélange d'acrylate		
Viscosité	950 ± 100 mPa·s	ISO 3219
Produit final		
Résistance à la flexion	68 ± 2 MPa	ISO 178
Module d'élasticité	1600 ± 100 MPa	ISO 178

FORME DE LIVRAISON

1000 g
1000 g
** prévu

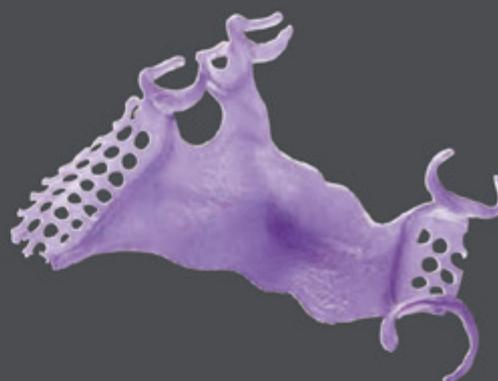
COULEUR

- gris cendré
- sable

REF

CMD n° DH000 853 NB-814

CMD n° DH000 853 NB-801



Objets moulés

MOR-PRINT Moulage

Résine premium à base d'acrylate, brûlante et photopolymérisable, pour la fabrication additive d'objets par pressage et moulage de modèles.

Structures de pointe

Brûlures

Avantages du produit

- ✓ Brûlage sans résidu (< 0,1 %), même pour les pièces de grand volume
- ✓ Sans déformation, même pour les objets de grand volume (volumineux)
- ✓ Adapté aux matériaux de revêtement à liant phosphate
- ✓ Grande résistance, stabilité de la forme et des bords, meilleure précision de dessin pour les structures filigranes
- ✓ Structures les plus fines grâce à des épaisseurs de couche allant jusqu'à 25 µm - reproduction précise avec la structure de surface la plus fine

Domaine d'application

- Moulage d'objets de toutes sortes
- Applicable dans le processus de coulée conventionnel et dans le processus de coulée rapide pour les céramiques de presse.
pour les céramiques de pressée, par exemple les facettes, les inlays ou les onlays.

Propriétés des matériaux

Propriété	Valeur	Méthode d'essai
Mélange d'acrylate		
Viscosité	1000 ± 200 mPa·s	ISO 3219
Produit final		
Résistance à la flexion	104 ± 3 MPa	ISO 178
Module d'élasticité	2900 ± 200 MPa	ISO 178
Transition vitreuse	86 °C	ISO 11357
Dureté Vickers	< 0,1 %	ISO 3451-1*

*basé sur



FORME DE LIVRAISON

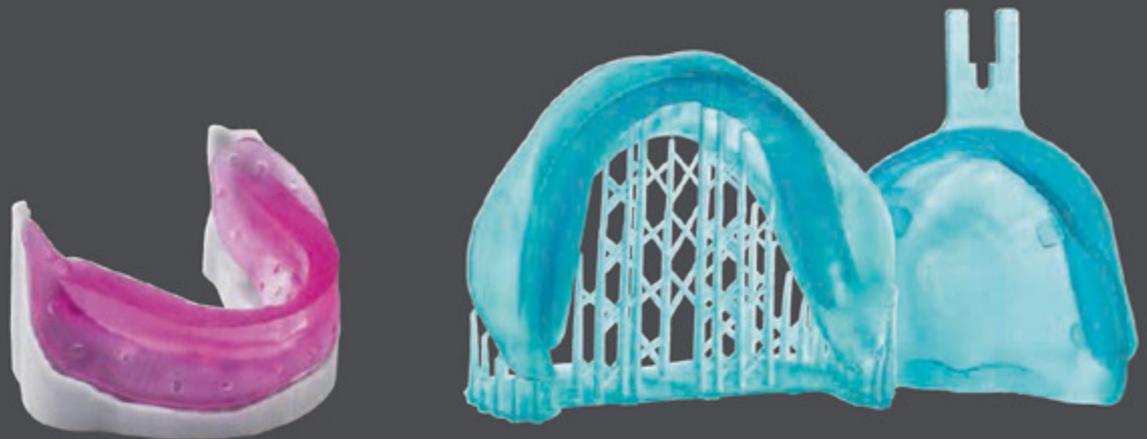
1000 g

COULEUR

● Violet

REF

CMD n° DH000 853 NB-815



Plateaux d'empreintes individuels

MOR-PRINT Plateau

Résine d'impression 3D photopolymérisable et biocompatible pour la fabrication de plateaux fonctionnels individuels et de plateaux d'empreinte, d'enregistrement de l'occlusion, de clés de transfert et de plaques de base.

Dispositif
médical de
classe I

Épaisseur
des
couches
jusqu'à
150 µm

Avantages du produit

- ✓ Biocompatibilité testée conformément à la norme EN ISO 10993-1
- ✓ Grande stabilité dimensionnelle et résistance à la déformation pour des empreintes exactes et sans distorsion
- ✓ Sans odeur ni goût
- ✓ Les trous de rétention peuvent être planifiés à l'avance dans la modélisation CAO.
- ✓ Efficace, car il est optimisé pour des vitesses d'impression élevées et des épaisseurs de couche importantes (jusqu'à 150 µm).

Domaine d'application

- Plaques fonctionnelles individuelles et plateaux d'empreintes
- Enregistrements de l'occlusion
- Clés de transfert
- Plaques de base

Propriétés des matériaux

Propriété	Valeur	Méthode d'essai
Mélange d'acrylate		
Viscosité	900 ± 100 mPa s	ISO 3219
Produit final		
Résistance à la flexion	116 ± 10 MPa	ISO 10477
Module d'élasticité	2900 ± 300 MPa	ISO 10477*
Transition vitreuse	91 °C	ISO 11357
Dureté Vickers	20 ± 1 HV0,2	ISO 6507-1*

*basé sur



Conçu pour la photopolymérisation en plateau à 385 nm

FORME DE LIVRAISON

1000 g
1000 g

COULEUR

- Aqua
- Rose vif

REF

CMD n° DH000 853 NB-800

CMD n° DH000 853 NB-804

	Domaines d'application	MDC*	Couleur	Viscosité	Résistance à la flexion	Module d'élasticité	Transition vitreuse	Dureté Vickers	Longueur d'onde	Épaisseur de couche
 MOR-PRINT Proto	<ul style="list-style-type: none"> Objets imprimés en 3D de toutes sortes 	-	<ul style="list-style-type: none"> transparent bleu cobalt noir** 	920 ± 100 mPa·s	108 ± 4 MPa	3000 ± 100 MPa	93 °C	-	385 nm	25 µm 50 µm 100 µm
 MOR-PRINT Moulage	<ul style="list-style-type: none"> Objets moulés de toutes sortes 	-	<ul style="list-style-type: none"> violet 	1000 ± 200 mPa·s	104 ± 3 MPa	2900 ± 200 MPa	86 °C	-	385 nm	25 µm 50 µm 100 µm
 MOR-PRINT Modèle	<ul style="list-style-type: none"> Modèles Modèles de moignons Modèles pour attelles et modèles fonctionnels 	-	<ul style="list-style-type: none"> gris cendré gris taupe noir fumé** sable 	950 ± 100 mPa·s	68 ± 2 MPa	1600 ± 100 MPa	-	-	385 nm	25 µm 50 µm 100 µm
 MOR-PRINT Plateau	<ul style="list-style-type: none"> Porte-empreintes fonctionnels individuels et porte-empreintes Enregistrements de l'occlusion Clés de transfert Plaques de base 	I	<ul style="list-style-type: none"> aqua rose vif 	900 ± 100 mPa·s	116 ± 10 MPa	2900 ± 300 MPa	91 °C	20 ± 1 HV0,2	385 nm	50 µm 100 µm 150 µm

Aperçu de la compatibilité des imprimantes

Les liquides d'impression 3D MOR-PRINT sont généralement compatibles avec les imprimantes DLP d'une longueur d'onde de 385 nm. Les paramètres d'impression sont disponibles pour les imprimantes suivantes.



	MOR-PRINT Proto	MOR-PRINT Moulage	MOR-PRINT Modèle	MOR-PRINT Plateau	MOR-PRINT Guide chirurgical (bientôt)	MOR-PRINT Guide chirurgical HT (bientôt)	MOR-PRINT Attelle (bientôt)	MOR-PRINT Attelle flexible (bientôt)
Carima IMD	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
W2P SolFlex / SolLab	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
VOCO SolFlex 650 / 350 / 170	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rapid Shape D20+ / D30+	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Asiga Pico / PRO / MAX / PRO 4K	✓	✓	○					
Ack uretta FreeShape 120	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DEKEMA trix print ²	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

○ Paramètres en cours d'évaluation

MORSA
DENTAL

Morsa Sallinger GmbH
Nordstraße 3
D-86381 Krumbach
Deutschland
Telephone: +49 (0) 8282 800 44-0
Fax: + 49 (0) 8282 800 44-33
www.morsa-dental.de
info@morsa.de



Service / Fabrication OEM

Avec plus de 120 ans d'expérience, MORSA Dental peut fabriquer une gamme complète de produits de marque propre selon vos besoins individuels. Cela comprend une gamme étendue de matériaux dentaires pour les laboratoires et les dentistes.

Consultez-nous pour augmenter votre part de marché.

MORSA
DENTAL

Morsa Sallinger GmbH
Nordstraße 3
D-86381 Krumbach
Deutschland
Telephone : + 49 (0) 8282 800 44-0
Fax : + 49 (0) 8282 800 44-33
www.morsa-dental.fr
info@morsa.de



Les cires MORSA ont été développées au cours des dernières décennies grâce à une communication constante avec les praticiens et les chercheurs dentaires. La direction est toujours ouverte et reconnaissante envers les techniciens dentaires et les dentistes pour leurs commentaires sur MORSA, leurs opinions, leurs suggestions et leurs critiques constructives basées sur leurs expériences pratiques. Pour chaque idée qui se transforme en produit, vous recevrez un prix. Nous tenons à vous remercier pour le soutien que vous nous apportez depuis de nombreuses années.